

Ventose a soffiutto (tonda)



## Ventose a soffiutto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm

Superficie di aspirazione (Ø) 110 mm e 150 mm



Idoneità per applicazioni specifiche del settore



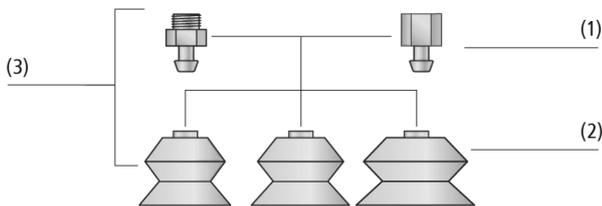
Ventose a soffiutto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm

### Applicazioni

- Ventosa a soffiutto tonda con 1,5 pieghe per la movimentazione di cartoni da imballaggio, lamiere e tavole di legno
- Movimentazione di pezzi grandi, pesanti ma delicati (adattamento ottimale a superfici convesse, grazie alle pieghe)

### Design

- Ventosa robusta e resistente FSGA (3) con labbro di tenuta semplice, costituita da ventosa FGA (2) con 1,5 pieghe e piastra di raccordo (1)
- Piastra di raccordo avvitata alla ventosa FGA. In caso di usura la ventosa FGA può essere sostituita separatamente
- Ventose con superficie di appoggio sul lato inferiore
- Ventosa e nipplo sono abbinabili liberamente all'interno di una famiglia di nippoli



Design del sistema Ventose a soffiutto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm



Ventose a soffiutto FSGA per la movimentazione di pannelli di legno pressati

### Prodotti punti di forza del prodotto

- Grandi diametri per pezzi grandi, pesanti, ma anche sensibili
- Il labbro di tenuta morbido e affusolato si adatta in modo ottimale alle superfici curve
- 1.5 pieghe assicurano un'elevata forza di aspirazione e un efficace smorzamento durante il posizionamento sul pezzo
- L'elevata rigidità della piega superiore fornisce stabilità sotto forze orizzontali ed elevate accelerazioni

## Ventose a soffietto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm

Superficie di aspirazione (Ø) 110 mm e 150 mm

### 🔑 Codice modello Ventose a soffietto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm

<b>FSGA</b>	-	<b>110</b>	-	<b>NBR-70</b>	-	<b>G1/2-IG</b>
1		2		3		4

#### 1 - Denominazione in breve

Codice	Esecuzione
FSGA	1,5 pieghe

#### 2 - Superficie di aspirazione

Codice	Diametro in mm
110...150	Ø 110 fino e 150

#### 3 - Materiale

Codice	Materiale
NBR-70	Caucciù al nitrile
SI-55	Silicone
SI-70	Silicone

#### 4 - Attacco

Codice	Attacco
G1/2-IG	G1/2-IG (IG = femmina)

La ventosa FSGA (parte in elastomero + nipplo di connessione) viene fornita montata. Il prodotto è costituito da:

- Ventosa del tipo FGA VU1 – parte in elastomero, disponibile in diametri 110 mm e 150 mm e diversi materiali
- Nipplo di connessione del tipo SA-NIP – disponibile con diverse filettature

Parti di ricambio disponibili: ventosa FGA, nipplo di connessione SA-NIP

### 🔑 Dati di ordinazione Ventose a soffietto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm

Tipo	Materiale della ventosa con SHA: *				
			NBR-70	SI-55	SI-70
FSGA 110 G1/2-IG	110	G1/2-IG	10.01.06.00118	10.01.06.00119	-
FSGA 150 G1/2-IG	150	G1/2-IG	10.01.06.00120	-	10.01.06.00121

\*Altri dati materiale all'inizio del capitolo "Ventose a vuoto"

### 🔑 Dati di ordinazione Pezzi di ricambio Ventose a soffietto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm

Tipo	Pezzi di ricambio		N. articolo
FSGA 110 NBR-70 G1/2-IG	Ventosa a soffietto (tondo)	FGA 110 NBR-70 N010	10.01.06.00114
FSGA 110 SI-55 G1/2-IG	Ventosa a soffietto (tondo)	FGA 110 SI-55 N010	10.01.06.00115
FSGA 150 NBR-70 G1/2-IG	Ventosa a soffietto (tondo)	FGA 150 NBR-70 N010	10.01.06.00116
FSGA 150 SI-70 G1/2-IG	Ventosa a soffietto (tondo)	FGA 150 SI-70 N010	10.01.06.00117

Tipo	Pezzi di ricambio		N. articolo
FSGA 110	Nipplo di collegamento ventosa	SA-NIP N010 G1/2-IG	10.01.01.00796
FSGA 150	Nipplo di collegamento ventosa	SA-NIP N010 G1/2-IG	10.01.01.00796

### 📄 Dati tecnici Ventose a soffietto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm

Tipo	Forza di presa (-600 mbar) [N]*	Forza di strappo [N]	Volume [cm³]	Raggio pezzo min. (convesso) [mm]	Diametro interno del tubo (raccomandato) d [mm]**	Famiglia di nippi
FSGA 110	280	570	330	85	12	N 010
FSGA 150	570	1.000	800	250	12	N 010

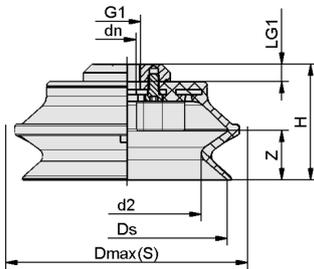
\*I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza

\*\*Il diametro del tubo flessibile consigliato si riferisce a una lunghezza tubo di ca. 2 m

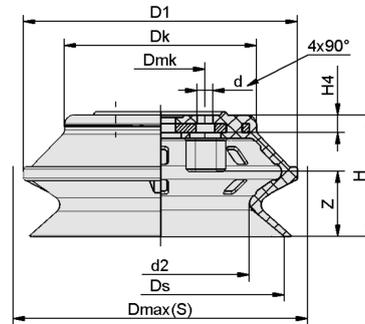
## Ventose a soffiutto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm

Superficie di aspirazione (Ø) 110 mm e 150 mm

### Dati di costruzione Ventose a soffiutto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm



FSGA



FGA

## Ventose a soffietto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm

Superficie di aspirazione (Ø) 110 mm e 150 mm

### Dati di costruzione Ventose a soffietto FSGA (1,5 pieghe) da Ø110 mm

Tipo*	dn [mm]	d2 [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]
FSGA 110 NBR-70 G1/2-IG	13,5	80	130	111	G1/2"-IG	69,5	13	30
FSGA 110 SI-55 G1/2-IG	13,5	80	130	111	G1/2"-IG	69,5	13	30
FSGA 150 NBR-70 G1/2-IG	13,5	111	177	150	G1/2"-IG	88,5	13	38
FSGA 150 SI-70 G1/2-IG	13,5	111	177	150	G1/2"-IG	88,5	13	38

\*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

\*\*Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione

Tipo*	d [mm]	d2 [mm]	D1 [mm]	Dk [mm]	Dmax(S) [mm]**	Dmk [mm]	Ds [mm]	H [mm]	H4 [mm]	Z (freccia elastica) [mm]	
FGA	110	7	80	123	86	130	40	111	55,0	8,0	29,5
FGA	150	7	111	168	120	177	40	150	74,0	10,0	37,0

\*Tolleranze ammesse per le parti in elastomero secondo DIN ISO 3302-1 E3

\*\*Corrispondono alle dimensioni esterne della ventosa durante l'aspirazione